

ČESKY

WAX MANUAL



TOKO[®]

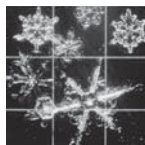


Proč mazat lyže ?

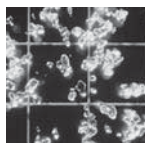
Každý kdo jezdí na sjezdových a běžeckých lyžích nebo zkouší snowboard i jako úplný začátečník, dostane po namazání lyží úplně jiný pocit z jízdy. Jízda se stává mnohem zábavnější, jednodušší, rychlejší a hlavně bezpečnější. Výsledkem se stává sport mnohem zábavnějším, pohyb elegantnější, technika lepší. Zimní sporty tak nabídnou mnohem více zábavy.

Pro klasické lyžování jsou stejně důležité stoupací tak skluzové vlastnosti lyže, to platí jak pro amatéry tak profesionály. Dokonce i ve složitých podmínkách jako je ledová trať, správné voskování může pomoci k dokonalému stoupacímu efektu.

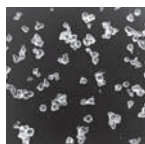
ToKo chce aby zimní sporty byly zábavné a úspěšné na všech úrovních!



Nový sniž



Starý / vlhký sniž



Umělý sniž

ToKo a věda

Rádi bychom poděkovali Eidgenössisches Institut für Schnee- und Lawinenforschung Davos (Švýcarský Institut pro výzkum sněhu a lavin v Davosu), za jeho odbornou pomoc. ToKo úzce spolupracuje s předními odborníky s celého světa kteří se zabývají výzkumem sněhu a lavin. V posledních letech jsme uskutečnili různé vědecké projekty s tématem „klouzání na sněhu“ výsledky z testů byly realizovány v inovovaných produktech ToKo.

Poučení o sněhu - informace od ToKo

Sněž je opravdu „dar z nebes“, přichází v nekonečných druzích. Sniž tak reaguje velmi citlivým způsobem na vnější vlivy vítr, slunce, oblačnost, změny teploty a neustále se mění.

Aby jsme dosáhli co nejlepších skluzných vlastností musí být vosk plně přizpůsoben převažujícímu podílu druhu sněhu. Zde jsou nejdůležitější druhy sněhu a jejich vlastnosti:

Nový sniž.

Při nízkých teplotách vyvíjejí krystaly nového sněhu obrovský tlak na skluznici. V teplotách kolem 0°C krystaly naopak rychle ztrácejí tvar, tyto napůl roztáté krystaly vedou k vytvoření velké kontaktní plochy mezi lyží a sněhem čímž se zvyšuje brzdící tření.

Starý sniž.

Kolem 48 hodin po sněžení mluvíme o starém sněhu, zde je důležité rozlišovat rozdíl mezi velkými a malými krystaly. Malé krystaly mají větší hustotu a tudíž tvoří velkou kontaktní plochu, to znamená, že vytvářejí větší tření.

Obecně platí, že staré sněhové krystaly jsou oblejší než krystaly nového sněhu a tím produkují menší tření.

Mokrý sniž.

Pokud jsou sněhové krystaly zahřáty nad 0°C začnou tát, tvoří se voda která vytváří velkou kontaktní plochu mezi lyží a sněhem a proto se zvyšuje tření (Vakuový efekt).

Umělý sniž.

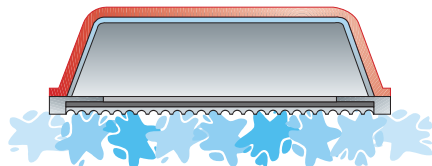
Na rozdíl od přírodního sněhu, krystaly umělého sněhu mraznou z venku dovnitř. Často v případě čerstvého sněhu nejsou krystaly vody úplně zmrazené. Pokud zmraznou úplně lámou se od sebe což vede ke vzniku ostrých hran. Pokud je umělý sniž vyráběn příliš brzo vytéká z něj voda a vytváří vrstvu ledu. Vzhledem k tomu že jsou umělé vyrobené krystaly 10x menší než krystaly přírodní může tak být vyrobeno velké množství sněhu v krátkém čase. Znamená to také ale velké množství ostrých krystalů které s sebou přinesou i velké tření.



www.slif.ch



Starý / vlhký sníh



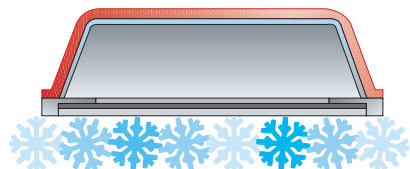
Strukturovaná skluznice je lepší na mokrý a vlhký sníh aby se snížili třecí body.



Nový sníh



Umělý sníh



Na studený a krystalický sníh by měla být struktura co nejhladší a nejemnější aby bylo tření co nejmenší.

Faktory které ovlivňují výběr vosku

Teplota sněhu.

Toko na tabulkách i baleních uvádí vždy teplotu sněhu. Teplotu sněhu změříme pomocí teploměru. Je důležité zasunout teploměr cca 5 cm do sněhu ve stínu, aby nedošlo k chybnému měření. Za určitých podmínek okolo 0°C, hraje i 1°C velkou roli.

Druh sněhu.

Je velmi důležité rozeznat druh sněhu (umělý, starý, nový, jemnozrný...) Tento faktor získáme pomocí zkušeností a logickým přístupem k označení struktury sněhu. Rozhodující jsou velikosti a hrubost krystalů sněhu.

Vlhkost vzduchu.

Vlhkost vzduchu změříme pouze pomocí vlhkoměru. Obecně lze však odhadnout, že při sněžení, dešti, mlze, zataženém obloze je relativní vlhkost vzduchu i sněhu vysoká. Naopak při jasné obloze a mrazivém počasí bude vlhkost vzduchu nízká.

TIP: při delších tratích, kdy se mění i nadmořská výška řádově o stovku metrů, je nutné počítat s tím, že se mění i povětrnostní podmínky a kvalita s druhem sněhu na trati. Proto je v takových případech lepší volit universálnější mazání, které se spíše přizpůsobí daným podmínkám.

Struktura skluznice.

Struktura skluznice významně ovlivňuje skluzové vlastnosti lyží. Obecné pravidlo je, čím hrubší krystaly sněhu, tím hrubší struktura. Na závodní lyže je velmi důležité, ještě před mazáním zvolit správnou strukturu, o které se raději (pokud nepatříte mezi odborníky) poraďte ve specializovaných servisech, kde Vám tu správnou strukturu skluznice doporučí.

Pomocí brusného kamene, který je opracován diamantem Vám „vybrousí“ zvolenou strukturu do skluznice. V domácích servisech lze vytvořit do běžecých lyží strukturu pomocí Structurite Nordic, který však „drážky“ do skluznice pouze vytlačí. Tato struktura nemá tak dlouhou trvanlivost, ale je používána i špičkovými servismany a závodníky.



Steel Scraper Blade



Copper Brush

Repair Powder graphite



Repair Powder transparent



T14 digital 1200 W



Repair Candle

Repair Candle slouží k drobným opravám poškozené skluznice běžecých lyží, sjezdových lyží a snowboardů (rýhy, vryp...). Pomocí reparačních tyček můžeme jednoduše opravit chyby na skluznici. Větší opravy raději svěřte odborníkům v servisech

- 1) Pomocí ocelové cidliny očistíte skluznici a okolí poškozené skluznice. Vhodné je zdrsnit vryp skelným papírem a dokonale odmastit.
- 2) Tyčinku zapálíme a nakapeme hmotu do poškozeného místa.
- 3) Rašplí nebo ocelovou cidlinou odstraníme přebytečný materiál.
- 4) Bronzovým kartáčem oživíme strukturu skluznice.

Repair powder

Repair Powder slouží k drobným opravám poškozené skluznice běžecých lyží, sjezdových lyží a snowboardů (rýhy, vryp...). Pomocí reparačních prášků můžeme jednoduše opravit chyby na skluznici. Větší opravy raději svěřte odborníkům v servisech.

- 1) Reparační prášek nasypeme do poškozeného místa, aby dobře zakryl celé poškození.
- 2) Žehličkou, přes přiloženou folii zažehlíme prášek za teploty 140°C. POZOR ! Musíme být opatrní, aby nedošlo k poškození skluznice, proto je důležité žehlit přes folii a nenechat žehličku dlouho na jednom místě. Reparační prášek se za teploty 140°C roztaví do vrypu. Po zatavení prášku a vychladnutí hmoty, odstraníme přebytečný materiál ocelovou cidlinou. Bronzovým kartáčem oživíme strukturu skluznice.

ČIŠTĚNÍ SKLUZNICE



Waxremover HC3



Base Tex



Pokud chceme mazat lyže, brousit hrany nebo jinak upravovat skluznici, musí být před tímto ošetřením čistá. K čištění skluznice můžeme použít Waxremover nebo Gel Clean – čističe, které nám skluznici očistí a nepoškodí.

Čištění s wax remover HC3/Gel Clean HC3

- 1) Na skluznici nanese pomocí spraye Gel nebo Waxremover a necháme chvíli působit.
- 2) Rozpuštěný vosk nebo nečistotu odstraníme pomocí Base Texu. Pokud na skluznici zůstane ještě vosk, celou akci opakujeme.

TIP 1: pokud čistíme lyži od běžecých stoupacích vosků, odstraňte v první fázi vosk plastovou škrabkou.

TIP 2 : po očištění skluznice Waxremoverem, nechte lyži cca 15 minut vysušit, na skluznici bude pak lépe držet vosk.



T14 Digital 1200W



All-in-one Wax



System-3
yellow, 0 – -4 °C



System-3
yellow/red, Set



Plexi Blade 3 mm



Plexi Blade
for snowboards 4 mm



Copper Brush



Čištění skluznice voskem

(profesionální metoda)

- 1) Teplý měkký vosk dlouze žehlíme (Hydrocarbon žlutý nebo All-in-one Wax) a necháme jenom lehce vytuhnout.
- 2) Vosk je třeba ještě za tepla stáhnout plastovou stěrkou, co nejvíce odstranit teplý vosk.
- 3) Bronzovým kartáčem odstranit přebytečný vosk ze skluznice.
Vykartáčovat důkladně a připravit skluznici k další preparaci.

SNADNÉ BROUŠENÍ HRAN



Universal Edge Grinder



Ergo Race



V dnešní době jsou sjezdové tratě velmi tvrdé a ledové (uměle vyráběný sníh), což je důvod, proč jsou kvalitně nabroušené hrany velmi důležité. Pokud je skluznice příliš konkávní (propadlá) nebo příliš konvexní (vypouklá) na takové skluznice se téměř nedá zatáčet. V takových případech je třeba lyže vzít do profesionálního servisu.

Ergo Race

- 1) Připravíme hrany. Přebrousíme poškozené hrany pomocí kamene Universal Edge Grinder.
- 2) Provedeme nejprve broušení z plochy buď $0,5^\circ$ nebo $1,0^\circ$. Ergo Race nám umožňuje oba stupně.
- 3) Boční úhel můžeme zvolit buď 86° , 87° , 88° nebo 89° . Dlouhými tahy nabrousíme hranu z boku.



Ergo Speed Top



Ergo Speed Top

- 1-2) Brousek pro boční broušení hran pod úhlem 88° nebo 89° . Ideální brousek do kapsy, pomocí kterého jsme schopni na svahu dobrousit nebo opravit „na hrubo“ poškozenou hranu. Brouskem dlouhými tahy nabrousíme skluznici pod zvoleným úhlem.

DMT Diamond File



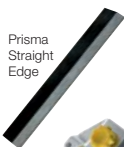
extra fine, green, grain 1200



fine, red, grain 600



coarse, blue, grain 325



Multi Base File Control
0.5° - 1.5°



Sidewall Planer Pro

Edge Angle Pro



Edge Angle Pro
Clamp



World Cup File
Chrome S



TOKO Ergo Multi Guide



Broušení hran z plochy skluznice

Při úpravě hran na sjezdových lyžích je důležité použít nejprve Stoper Band – gumu na zabezpečení brzdy vázání. Pouze se zabezpečenou brzdou můžeme bez problémů upravit hranu po celé délce lyže.

- 1) K přebroušení - přeleštění hran použijeme brusný diamant, který máme ve třech různých hrubostech.
- 2) Ke kontrole rovné skluznice a podbroušením úhlům hrany nám poslouží Prisma Haarlineal. 100% rovná hrana nám napoví, ve které části máme nebroušenou hranu a kde máme chybu ve struktuře skluznice, nebo kde máme „křivou“ lyži. Tato záležitost je více pro sportovní, ambiciózní a závodní lyžaře.
- 3) Úhel hrany z plochy skluznice je závislý na úhlu, který zvolíme pro broušení. V praxi se používají úhly 0,5° - 1,0°. Pomocí Multi Base File Control jsme schopni upravit celou plochu hrany tak, aby splňovala 0,5° - 1,5° z plochy skluznice. Pro zkosení hran z plochy volíme standardní pilník, který jednoduše upneme do Multi Base File. Vzniklý „grot“ na hraně odstraníme pomocí gumového bloku. (Schleifgummi).

Broušení hran z boku skluznice

Pomocí Sidewall Planeru upravíme boky lyží tak, abychom mohli brousit hranu pod zvoleným úhlem. Jednoduchými dlouhými tahy odstraníme přebytečný plast na boku lyží.

Hranu můžeme nabrousit dvěma způsoby.

- 1) První pomocí pevného standardního úhlu, pilníku a kleští, kterým pilník k úhelníku připevníme. Nejpoužívanější úhel je 87° nebo 88°. Pro začátečníky je plně postačující úhel 89°.
- 2) Druhý způsob broušení hrany je pomocí brouseků, do kterých je upevněn pilník a můžeme úhel volit variabilně. Mezi tyto brousky patří Ergo Multi Guide. Pilník lze nahradit diamantovým brouskem nebo rašplí. Ergo Multi Guide je vybaven ložiskovými pojezdy, které usnadňují plynulé broušení hrany. V této kategorii brousek firma Toko nabízí širokou škálu, tak aby brousek vyhovoval každému a splňoval jeho požadavky.

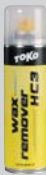
Vzniklý „grot“ na hraně lyží odstraníme pomocí gumového bloku. (Schleifgummi). „Grot“ lze odstranit i přebroušením diamantem (červeným nebo modrým). Vhodné je diamant namočit do vody a pod lehkým tlakem „přeštit“ plochu hrany a tím odstranit vzniklý „grot“.

PŘEHLED VOSKŮ

	Tuhé vosky	Tuhé vosky ve spreji	Tekuté vosky	Rub-On Vosky	Vosková pasta
Top Finish 100% Fluoro					
Fluoro					
Hydro Carbon					
	Express				
Universal					
Grip and Glide					



	Stoupací vosky		Klistry	
	Tuhé stoupací vosky	Tekuté stoupací vosky	Klistry v tubě	Klistry ve spreji
Nordic Line a Carbonline				
Sportline				

Čištění skluznice				
				

Vosk	Teplota žehličky	
	°C	°F
Žlutý	120°–130°	250°–265°
Červený	130°–140°	265°–285°
Modrý	140°–150°	285°–300°
Šedý	130°–140°	265°–285°
JetStream	150°	300°
Repair Powder	140°	285°

Nastavení teploty pro vosky TOKO

Expresní vosky

Navoskovaná lyže má nejen lepší skluzové vlastnosti, ale také se lépe a přesněji ovládá. Lyžování se tak stává bezpečnější a zábavnější.

Voskování může být tak velmi rychlé a jednoduché i pro začátečníka. Toko Express vosky jsou zpracovány a připraveny pro snadné používání.

Starají se nejen o skluz, ale také udržují skluznici mastnou a lesklou, čímž prodlužují životnost a hodnotu skluznice.



Express Maxi



Express Pocket



Express Mini



Express Grip & Glide



Express Grip & Glide Pocket



TF90 Express Paste Wax



Express Blocx



Thermo Pad



Tekuté vosky (Express Maxi, Pocket a Mini)

Nové expresní tekuté vosky na bázi přírodních látek, neobsahují fluor a benzín jsou tedy šetrné k životnímu prostředí. Existují různé druhy velikostí obalů.

- 1) Naneseme rovnoměrně pomocí aplikátoru přes houbičku. Necháme zaschnout (min. 10 minut).
- 2) Vyleštíme pomocí Dual Padu nebo Thermo Padu. Balení Express Pocket je vybaveno leštící houbičkou.

Vosky v pastě (TF 90 Express Paste Wax)

Mírně fluorizovaný rychlý skluzový vosk v pastě byl řadu let velice populární mezi fanoušky zimních sportů. Díky zlepšené receptuře je nyní vosk skluznější a odolnější proti otěru.

- 1) Naneseme pastu aplikátorem přes houbičku. Necháme dobře zaschnout (min. 2 minuty).
- 2) Vyleštíme Thermo Padem.

Rub-on wax (Express Blocx)

Díky své kompaktní formě Express Blocx může být snadno přepravován ve vaší kapse a výborně se hodí pro voskování na cestách.

- 1) Naneseme vosk na skluznici.
- 2) Vyleštíme pomocí Dual Padu nebo Thermo Padu čím více tření (tepla) vyvineme, tím více vosk pronikne do skluznice.

IROX - TUHÝ VOSK VE SPREJI

Irox & Irox Fluoro



T14 digital 1200W



Dual Pad



Thermo Pad



Wax Cork



Base Tex



Nylon Brush



Aplikace

1) Protřeptejte sprej, pak naneste rovnoměrně na skluznici.



2a) Zažehlíme Irox (od špičky lyže k patce). Teplota žehličky by měla být nastavena kolem 150°C (teplota žehličky také závisí na teplotě v místnosti).



2b) Alternativně lze také použít Irox za studena. Zaleštíme vosk pomocí Thermo Padu nebo Dual Padu.



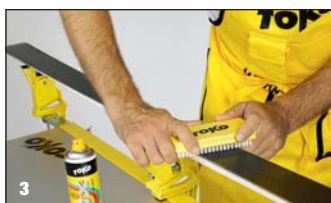
2c) Místo použití Thermo Padu, můžeme Irox zalestit pomocí Wax Corku nebo Roto Corku.



2d) Irox lze také zalestit pomocí Base texu



3) Minimálně po 10 minutách schladnutí a zaschnutí Iroxu překartáčujeme nylonovým kartáčem (kartáčujeme od špičky do paty).



Kartáčování není nezbytné, zejména pokud Irox pouze zaleštíme a nezažehlujeme.

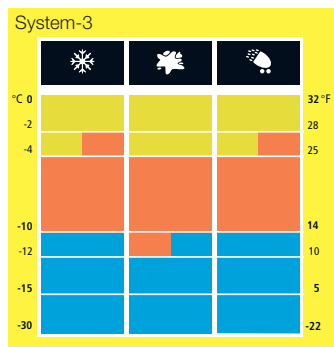
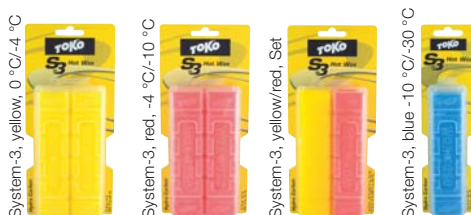
Dibloc High Fluoro



Dibloc Low Fluoro



System-3



žlutý červený modrý

Teplé voskování je tradiční metoda. Vosk se taví pomocí speciální žehličky a zažehluje se do skluznice. Účinkem tepla se vosk dostává hluboko do pórů skluznice.

Tuhé vosky jsou vyrobeny z parafínu který se získává z ropy. V případě závodních vosků typu Dibloc je přidán do parafínu také Fluor, tím vosk získává ještě větší vodo-odpudivý efekt. Fluorové vosky slouží také jako základ pro Top Finish vosky (100% Fluoro)

Dibloc High Fluoro :

Vosk s vysokým obsahem fluoru, pro závodní účely, trénink a pro všechny, kteří si chtějí vychutnat maximální skliz.

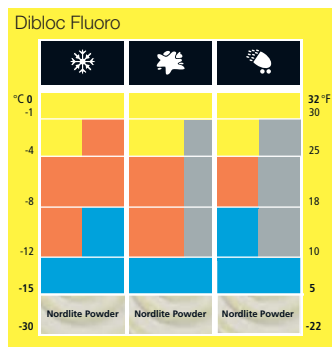
Pomocí řady vosků s vysokým obsahem fluoru jsou přenášeny všechny vlastnosti skluznice, které oceníme především při delším skluzu. Dibloc High Fluor, díky svým vlastnostem při dlouhém žehlení „zaplní“ extrémně hluboko molekuly skluznice voskem obohaceným fluorem. Díky této vlastnosti Dibloc High Fluor připravuje skluznici k závodnímu nasazení. Skluznice namazaná Dibloc High Fluor Vás přímo katapultuje k vysokým výkonům ve stopě nebo na svahu.

Dibloc Low Fluoro :

Vosk s nízkým obsahem fluoru, pro závodní účely, trénink a pro všechny, kteří si chtějí vychutnat optimální skliz. Pomocí série vosků s nízkým obsahem fluoru můžeme preparovat lyže nebo snowboard prakticky vždy před vlastní jízdou a po lyžování k transportu lyží nebo snowboardu. Právě zde se potvrdí, že péče o skluznici se nám velmi vyplatí a lyže nebo snowboard perfektně „kloužou“ po sněhu. Pomocí Dibloc Low Fluoro jsme schopni připravit skluznici i pro závodní účely.

Hydrocarbon :

Vosk bez obsahu fluoru, pro trénink a pro všechny, kteří si chtějí vychutnat optimální skliz. Pomocí řady vosků hydrocarbon můžeme preparovat lyže nebo snowboard prakticky vždy před vlastní jízdou a po lyžování k transportu lyží nebo snowboardu. Základní řada skluzyých vosků nám pokryje všechny teplotní rozsahy a druhy sněhu. Ideální pro trénink a každodenní preparaci skluznice !



žlutý červený modrý molybden

TUHÉ VOSKY - SKLUZOVÉ



T14 digital 1200W



Multi-purpose Scraper



Groove Pin Nordic



Plexi Blade 3 mm



Plexi Blade 5 mm



Plexi Blade for snowboards 4 mm



Copper Brush



Nylon Brush



Horsehair Brush



Polishing Brush



Steel Wire Brush



Scraper Sharpener



1



2



3



4



5

- 1) Vosk nahřejeme na ploše žehličky a necháme nakapat na skluznici.
Potom pomocí žehličky vosk rozžehlíme po celé ploše skluznice.
Žehličkou musíme neustále pohybovat po skluznici, tak aby nedošlo k přehřátí skluznice a vosku.
Vosk musíme pomocí žehličky roztáhnout po celé ploše skluznice.
Mezi žehlicí plochou žehličky a skluznicí musí být neustále tenká vrstva žehleného vosku, aby nedošlo k poškození, spálení skluznice.

TIP: pokud chceme mixovat vosky, můžeme již mixovat přímo při nanášení vosku na skluznici, tak že nakapeme – nanese oba vosky zároveň

- 2) Po zažehlení necháme lyži vychladnout tak, aby byl vosk zatuhlý (cca 15-20minut), odstraníme přebytečný vosk ze žlábků (u běžecých lyží pomocí Grove pinu – žlábkovače) a ze stran – boků sjezdových lyží – pomocí univerzální plastové škrabky.

TIP 1: vosk ze žlábků běžecých lyží odstraňte ještě za tepla, usnadní Vám to práci

TIP 2: čím déle budeme vosk zažehlovat, tím více se nám „zapracuje“ do skluznice, POZOR – důležité je dodržet předepsanou teplotu žehličky pro daný vosk

- 3) Vosk ze skluznice odstraníme plastovou cidlinou, kdy rovnoměrnými tahy po směru jízdy seškrábneme vrstvu přebytečného parafínu.
- 4) Po odstranění vosku plastovou škrabkou, odstraníme zbytek přebytečného vosku kartáčem. Pro tvrdší vosky volíme kombinovaný kartáč pro ostatní nylonový kartáč. Pro finální úpravu pak leštící kartáč nebo Thermo Pad. Ze skluznice musíme odstranit všechen přebytečný vosk. Skluznost lyže nám zaručí pouze vosk, který je zakomponován v molekulách skluznice a v pórech skluznice. Naopak tenká vrstva zažehleného parafínu může mít i negativní charakter, např. na přemrzlém prachovém sněhu Vás může tenká vrstva vosku „brzdit“.

TIP: při použití tvrdých parafínů doporučuje použít také tvrdší kartáč např. bronzový nebo oválný steel, tyto kartáče použijte i při odstranění parafínů na jarní mokré sněhy. Pomocí těchto kartáčů skluznici maximálně provzdušníte a vytvoříte tak „mikrostrukturu“ která má velmi dobré vlastnosti při jarním lyžování.

- 5) Odstranit vosk můžeme pouze pomocí ostré plastové škrabky. Naostřit škrabku nám usnadní nástroj Scarper Sharpener – ostříč škrabek. Je přizpůsoben pro všechny plastové stěrky (3-5mm).

Fluor mění vlastnosti vosků, snižuje protiskluznost a odolnost v těžkých podmínkách jako je mokrý a špinavý sníh. Zaručuje tak rychlejší skluznost v mokrých nebo vlhkých podmínkách. Díky fluorové vrstvě lyžař nabaluje méně nečistot, výsledkem je, že s fluorovým voskem lyžař ztrácí méně energie.

Fluorový vosk:

- Optimální skluzné vlastnosti
- Dobrá akcelerace a maximální rychlost
- Nejvyšší odolnost proti opotřebení a bezkonkurenční, širokou oblast použití.



HelX yellow



HelX red



HelX blue



Dual Pad



Polishing Brush



1



2



3



4

HelX

HelX je 100% Fluorový vosk na tekuté bázi. Nová technologie tekutého vosku přináší stejné výsledky jako řada JetStream. HelX se vyrábí ve třech variantách – Yellow, Red, Blue (žlutý, červený, modrý). Jednoduchá aplikace s vynikajícími výsledky posunula tento vosk jako nejpoužívanější vosk z Top Finish řady. Aplikaci zvládne každý, kdo chce mít rychlé lyže!

- 1) Předleštíme pomocí žluté strany Dual Padu.
- 2) HelX nanese pomocí spraye na skluznici ze vzdálenosti cca 10cm a necháme zaschnout min. 15 minut.
- 3-4) Po zaschnutí vyleštíme bílou stranou Dual Padu, případně doleštíme pomocí lešticího kartáče.

TIP: Pro delší tratě (přes 25 km) je vhodné jako základní vrstvu zažehlit JetStream Powder. Tato aplikace se považuje za TOP a garantuje se vysoká skluznost po celou dobu jízdy (doporučuje se i pro extrémně dlouhé tratě).

TIP II : Jako základový vosk pod HelX použijte vosky z řady HF. Zvýšíte skluzový efekt HelXu.



JetStream Powder yellow



JetStream Powder red



JetStream Powder blue



Wax Cork



T14 digital 1200W



Plexi Blade



Nylon Brush



JetStream Bloc yellow



JetStream Bloc red



JetStream Bloc blue



JetStream Powder

JetStream Powder je 100% perfluorcarbon určený pro závodní lyžování. Plně syntetický práškový vosk maximálně odpuzující vodu a špinu. Díky speciální technologii maximálně zvyšuje skluz za daných podmínek. Revoluční nová technologie Jetstreamu Powder zaručuje maximální skluznost a nejvyšší požadovanou rychlost. JetStream Powder nesmí chybět ve výbavě servismanů pro Světový Pohár a další závody.

- 1) Jetstream prášek nasypeme rovnoměrně po celé skluznici.
- 2) Zažehlíme za teploty 150°C.

nebo

- 2) Lze využít i „studené“ aplikace, tzn. že Jetstream Powder zatřeme Wax Korkem nebo Roto korkem.
- 3) Jemně stáhneme plastovou stěrkou přebytečný materiál.
- 3) Lehce překartáčujeme pomocí žíněného kartáče.

Vyleštíme pomocí Thermo Padu



JetStream Bloc

JetStream Bloc je 100% Perfluorcarbon v tuhém provedení – kostce. Je velmi jednoduchý pro aplikaci. Na skluznici běžecých lyží, sjezdových lyží nebo snowboardu nanese tenkou vrstvu Jetstreamu, kterou rozleštíme Thermo Padem. Jetstream je nutné nanášet na připravenou skluznici, některým s podkladových vosků (ideální je řada HF nebo LF).

- 1) Na připravené lyže nanese tenkou vrstvu.
- 2) Přeleštíme Thermo Padem, čím více tření (tepla) vyvineme tím více přilne Jetstream ke skluznici.

TIP: Přeleštíte JetStream Bloc rotačním korkem, zvýšíte tím delší trvanlivost JetStreamu na skluznici a zároveň také efektivnost aplikace bloku. Na závěr opět dokončete finálním rozleštěním žíněným kartáčem !

Dalším důležitým prvkem v úspěchu TOKO je úzká spolupráce s předními závodníky z mezinárodních lyžařských týmů.



Andrea Henkel (GER)



Lukáš Bauer (CZE)

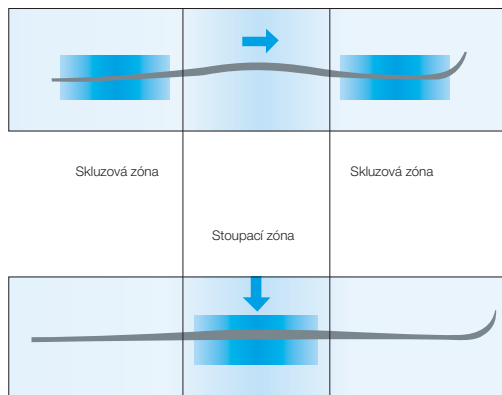


Axel Teichmann (GER)



Seraina Mischo (CH)

TOKO je oficiálním dodavatelem pro následující Worldloppet závody:



Klasické běžecké lyžování - dobrodružství a výzva.

Klasické běžecké vosky se snaží dosáhnout, aby lyže byly co nejrychlejší na trati a s co nejmenší námahou se posílily stoupací vlastnosti lyže. Velmi důležitá je především tvrdost běžecké lyže, která musí být přizpůsobena hmotnosti a výkonnosti lyžaře běžce.

U klasických lyží je velmi důležitá tzv. stoupací mazací zóna, která se táhne od paty boty dopředu, cca 30-60cm, v závislosti na terénu, druhu sněhu a typu lyže. Stejně důležitým prvkem je i technika a výkonnost lyžaře.

TIP: Jednoduchý test jak zjistit mazací zónu u běžeckých lyží: postavíme se na rovné podložce na běžecké lyže a vložíme kus papíru pod stoupací zónu lyže, stoupací mazací zóna se pak nachází tam kde lze ještě papírem pohybovat, papírem pohybuje ve směru jízdy.

Na klasické lyže se šupinou, nebo chemicky vyrobenou stoupací zónu (mikrokontakt) se **nenanáší** GripWax ani Klister, ale **ToKo Grip & Glide**, který zabraňuje usazování špíny, namrzání skluznice a zároveň podporuje skluz lyže.

STOUPACÍ VOSKY VE SPREJI

SportLine GripSpray



universal



x-warm



Set



Gel Clean Spray HC3



Plasto Cork

Carbon GripSpray



BaseKlister green



Klister silver



Klister orange



Klister multivola



Klister viola



1



2



3



1



2



3

SportLine GripSpray

(universal a x-warm)

- 1) Zdrsíme stoupací zónu pomocí brusného papíru (K100), potom odstraníme prach pomocí Base Texu.

- 2-3) Naneseme vosk na stoupací zóny nejdříve na jednu půlku potom na druhou půlku lyže. Zatřeme pomocí Plasto Korku.

Důležité: stále udržujeme sprej po dobu aplikace ve vzpřímené poloze.

Necháme zaschnout po dobu min. 5 minut. Nejlepších výsledků dosáhneme, když necháme vosk zaschnout přes noc.

Novou vrstvu GripSpreye, pro vyšší efekt můžete nanést bez problémů po překorkování stoupací zóny Plasto Korkem.

TIP: Před nanesením můžeme založit podklad pomocí GripSpreye Base který je jako základ nejvhodnější.

TIP II : Důležité je, aby GripSpray pokryl celou plochu

Carbon GripSpray Klister

- 1) Zdrsíme stoupací zónu pomocí brusného papíru (K100), potom odstraníme prach pomocí Base Texu.

- 2) Naneseme Carbon GripSpray BaseKlister Green na stoupací zóny nejdříve na jednu půlku potom na druhou půlku lyže. Zatřeme pomocí Plasto Korku.

Důležité: stále udržujeme sprej po dobu aplikace ve vzpřímené poloze.

Necháme zaschnout po dobu min. 5 minut. Nejlepších výsledků dosáhneme když necháme vosk zaschnout přes noc.

- 3) Naneseme Carbon GripSpray Klister podle teploty a struktury sněhu na stoupací zóny nejdříve na jednu půlku potom na druhou půlku lyže. Zatřeme pomocí Plasto Korku.

Důležité: stále udržujeme sprej po dobu aplikace ve vzpřímené poloze.

Necháme zaschnout po dobu min. 5 minut.

POZOR: Carbon GripSpray Klisterly jsou učený pro hrubozrný sněh, starý sněh, zledovatělý sněh, mokrá sněh... !!! Nelze je použít na jemnozrný nový sněh, prachový sněh...

STOUPACÍ VOSKY A KLISTRY

Nordic GripWax



Nordic Klister



CarbonKlister



T8 800W



Plasto Cork



Wax Cork

Pro maximální stoupavost a optimální skluzné vlastnosti.

GripWax

Nordic GripWax

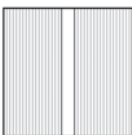
Nové revoluční balení stoupacích vosků, které nyní umožňuje ještě snadnější aplikaci i pro úplné začátečníky! Nové balení je optimální především na cesty. Balení vosku funguje na principu „rtěnky“, což umožňuje vymazání celého obsahu balení a snadnou čistou manipulaci.

- 1a) Zdrsíme stoupací zónu pomocí brusného papíru (K100), potom odstraníme prach pomocí Base Texu.
- 1b) Aplikujeme GripWax green (base), slouží jako základ pro všechny stoupací vosky (Nordic GripWax) .
- 2) Zažehlíme do skluznice a necháme zchladnout.
- 3) Zakorkujeme lehce skluznici s Plasto Korkem.
- 3) Aplikujeme vosk v 3-4 tenkých vrstvách, každou vrstvu zvlášť zakorkujeme.

KlisterWax

- 1a) Zdrsíme stoupací zónu pomocí brusného papíru (K100), potom odstraníme prach pomocí Base Texu.
- 1b) Aplikujeme KlisterWax green (base), slouží jako základ pro všechny klistry (Nordic Klister).
- 1c) Zažehlíme do skluznice a necháme zchladnout.
- 2) Aplikujeme Klister v rovnoměrných intervalech po celé délce stoupací zóny.
- 3) Zakorkujeme Klister do skluznice pomocí Plasto Korku nebo vetřeme palcem ruky nebo rozetřeme dlaní.

TIP: Pro snadné „roztažení“ naneseného Klisteru lze použít žehličku. Po zažehlení odstraníme vosk ze žehličky pomocí Wax Removeru.

Structure roller žlutý	X-Structure	Oblast použití
		Hrubá struktura Vysoká teplota sněhu Vlhké podmínky Hrubozrný sníh
Structure roller červený	Diagonal Structure	
		Střední struktura Standartní Střední teplota sněhu Universální
Structure roller blue	Linear Structure	
		Jemná struktura Studený sníh Přemrzlý sníh Umělý sníh

Kromě samotného vosku, konstrukce a kvality skluznice lyže je také velmi důležitá struktura skluznice, která má velký vliv na skluznost lyže. ToKo nabízí Structurite Nordic což je ruční strukturovač. Dodáván je s červeným nožem na střední strukturu. Je možno dokoupit další dva nože modrý (jemná struktura) a žlutý (hrubá struktura). Máte tak k dispozici ideální balíček pro všechny podmínky.



Structurite Nordic



Roller yellow



Roller red



Roller blue



Polishing Brush



1



2



3

Struktura na lyži se tvoří buď před vlastním mazáním nebo až nakonec po voskování, stažení a vykartáčování. Strukturu do skluznice „vytlačíte“ pomocí zvoleného nože dle druhu sněhu.

- 1) Vybereme nůž s ohledem na teplotu a strukturu sněhu.
- 2) Přejíždíme pomocí Structurite Nordic přes skluznici lyže jednou nebo dvakrát, jemným tlakem tak vytlačíme strukturu. Množství tlaku a počet přejetí závisí na složení vosku. Struktura by měla být jemně viditelná na pohled. Více tlaku znamená hlubší strukturu.
- 3) Jemně přeleštíme Polishing kartáčem bez výraznějšího tlaku.

UPÍNÁNÍ LYŽÍ A SNOWBOARDŮ

Nordic Workbench - pro běžecké lyže



Alpine Workbench pro sjezdové lyže



Express Workbench



Ať už jste začátečník nebo pracujete v servisu, když přijde na voskování nebo broušení a jiné ladění, doporučujeme upnout lyže nebo snowboardy vždy bezpečně a spolehlivě. ToKo nabízí několik velice praktických upínacích zařízení.

Workbench

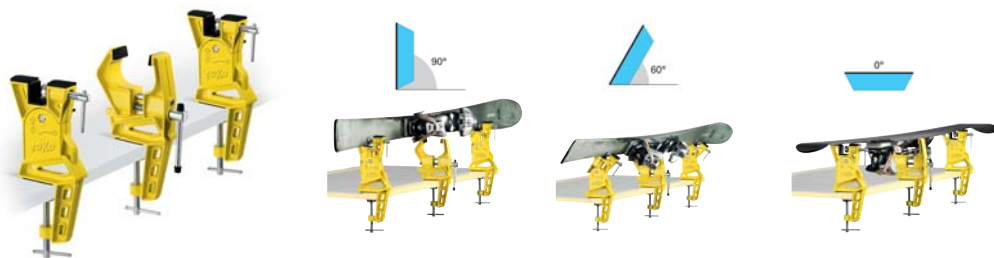
Speciální konstrukce tohoto stolu zajišťuje profesionální upínání. Workbench je stůl, který se dá lehce smontovat a připravit pro transport. Je velmi stabilní a pevný.

Express Workbench

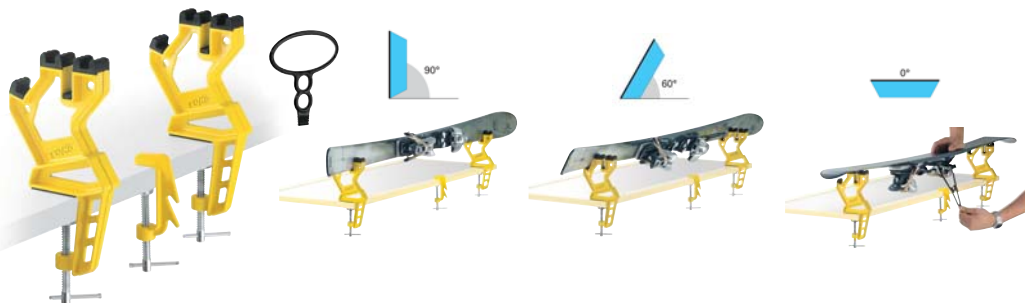
Všechny upínací zařízení se dají přidělat i na tento stůl. Stůl je velmi lehký a vysoce stabilní, jak v lyžárně, tak na sněhu. Express Workbench je velice populární mezi všemi servismany světového poháru, kteří upravují lyže přímo na sněhu.



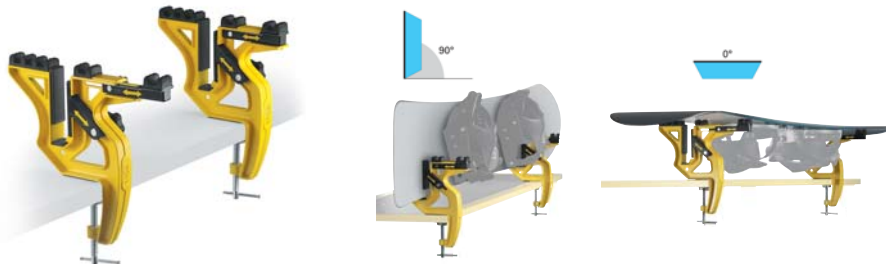
Ski Vise World Cup



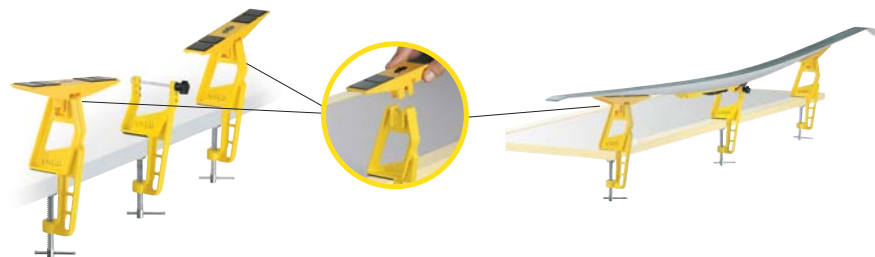
Ski Vise Free (pro všechny typy sjezdových lyží) perfektní pro Powderski, Freestyle Ski, Park & Pipe



Board Grip - pro snowboardy



Ski Vise Nordic - pro běžecské lyže



LISSPORT s. r. o.

Nový svět 350

512 46 Harrachov v Krkonoších

tel. +420 481 311 820

fax. +420 481 311 993

mob.+420 602 648 221

e-mail: info@lissport.cz

www.tokowax.cz